

高度な技術力であなたの理想をカタチにします

世界最新鋭の加工機械と熟練の職人技で、細部までこだわった高品質な加工を実現し、お客様の理想をカタチにします。
特殊な仕様や複雑なデザインにも柔軟に対応し、唯一無二の空間作りをサポートします。

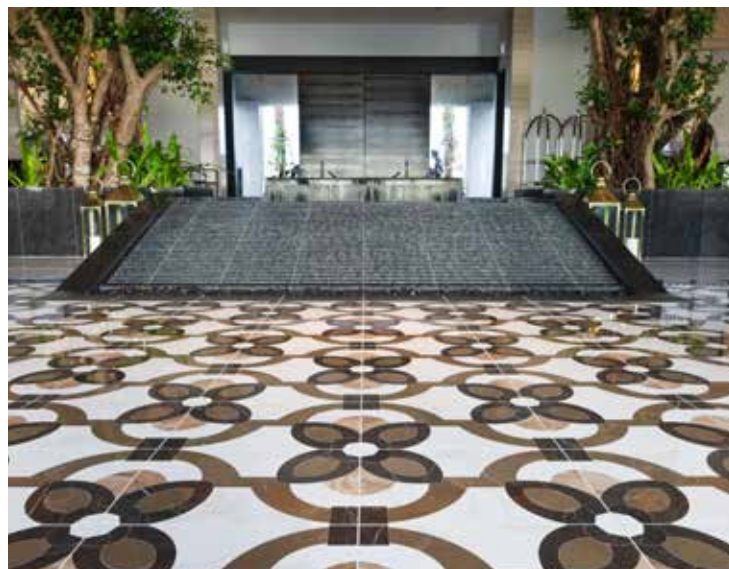


Ginza 脇屋 設計：株式会社乃村工藝社 A.N.D.

アドヴァングループ 加工の流れ

世界最新鋭の切断機・ウォータージェットマシン・CNC 加工機を使用。CAD データにより高い加工精度を実現します。また仕上げ加工は熟練した技術者が丁寧に行います。

- | | |
|-----------|--|
| 01 材料選定 | 弊社の高品質のタイルや石材から選定できます。 |
| 02 見積り・注文 | web サイトより「見積り専用図面」(PDF) をプリントアウトしご記入の上、FAX または E-mail にてお送りください。 |
| 03 切断 | 最新鋭の機械を使用し、高精度な切断ができます。 |
| 04 二次加工 | カウンタートップ、役物、巾木・框など、用途に応じた形状や仕上がりに整えます。 |
| 05 接着 | 接着が必要な箇所を確かかつ美しく仕上げます。 |
| 06 仕上げ | 表面の磨きやエッジの仕上げなどを行います。 |
| 07 梱包・出荷 | 完成品を丁寧に梱包し安全に出荷します。 |



琉球ホテル & リゾート 名城ビーチ
設計：株式会社イリア / 株式会社 国建 建設：株式会社 フジタ 施主：株式会社ケン・コーポレーション

お見積り・注文ご依頼窓口

アドヴァングループ受注センター
FAX：0297-30-2712
E-mail：order@advan.co.jp

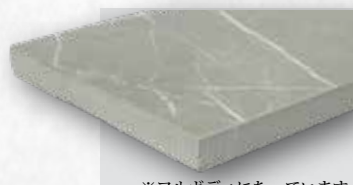


材料

アドヴァングループの様々な建材から選ぶ事ができます。



※一部フルボディになっています。
1 大判タイル（6mm 厚）



※フルボディになっています。
2 大判タイル（12mm 厚）



3 クォーツ（20mm 厚）



4 天然石・みかげ石



5 磁器質タイル（9mm 厚）



6 外部用 20mm 厚タイル



7 スプリットフェイス(壁用石材)



8 ナチュラルロブソン(壁用石材)



9 アルミ製モザイク（切断加工）

設備・技術



切断機

切断は加工の始まりなので、最新鋭の機械で正確に行います。



ウォータージェットマシン

水に研磨剤を混ぜ高圧噴射で切断します。※直径 2.5mm のダボ穴を開けることができます。



CNC 加工機

CAD データを使用し自動かつ正確に加工が可能です。



象嵌加工

ウォータージェットマシンで切断し、違う色のタイルをはめ込みます。



トメ接着

精密な切断と接着技術により、無垢材のように美しく仕上げます。



ウォーターサンダー

熟練の職人が手作業で磨き、仕上げます。



完成・梱包

完成品を丁寧に梱包し安全に出荷します。

加工内容

左ページの材料番号によって可能な加工方法が異なります。

小口加工



逆テーパー加工



トメ



ボウズ



小口ミガキ



カチマケ

階段役物 (ノンスリップ溝+トメ接着)



切断・R 切断



ウォータージェットマシンで加工した例



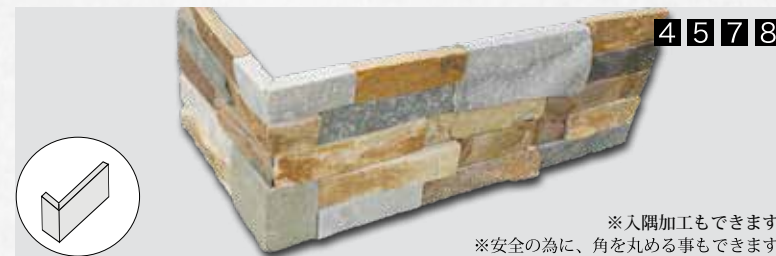
巾木・框



出隅トメ加工もできます



壁曲がり役物



トメ接着加工



ヨド接着加工



トメ接着加工

カウンター開口



シンク開口上部



開口・座彫 (小口ミガキなし)



アンダーボール開口 小口ミガキ