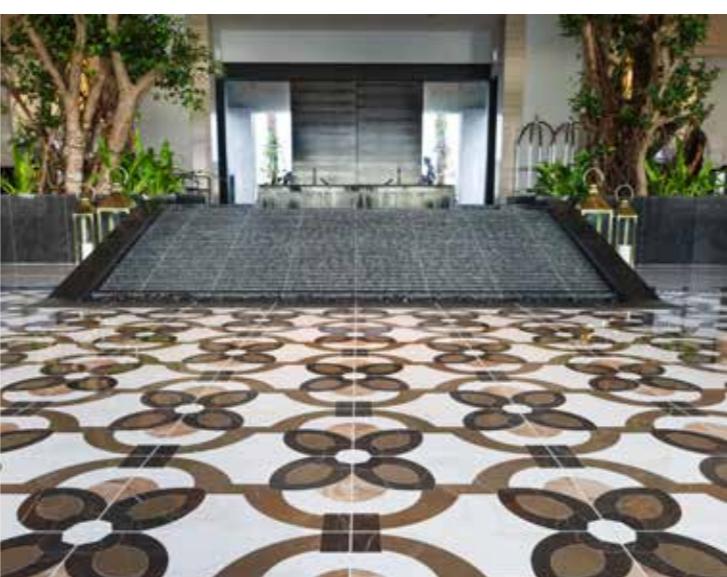


高度な技術力であなたの理想をカタチにします

世界最新鋭の加工機械と熟練の職人技で、細部までこだわった高品質な加工を実現し、お客様の理想をカタチにします。
特殊な仕様や複雑なデザインにも柔軟に対応し、唯一無二の空間作りをサポートします。



琉球ホテル & リゾート名城ビーチ
設計：株式会社イリア / 株式会社国建 建設：株式会社フジタ 施主：株式会社ケン・コーポレーション

PRO-25.1

アドヴァングループ タイル・石材 加工のご案内



Ginza 脇屋 設計：株式会社乃村工藝社 A.N.D.

アドヴァングループ 加工の流れ

世界最新鋭の切断機・ウォータージェットマシン・CNC加工機を使用。CADデータにより高い加工精度を実現します。また仕上げ加工は熟練した技術者が丁寧に行います。

01 材料選定

弊社の高品質のタイルや石材から選定できます。

02 見積り・注文

webサイトより「見積り専用画面」(PDF)をプリントアウトして記入の上、FAXまたはE-mailにてお送りください。

03 切断

最新鋭の機械を使用し、高精度な切断ができます。

04 二次加工

カウンタートップ、役物、巾木・框など、用途に応じた形状や仕上がりに整えます。

05 接着

接着が必要な箇所を確実かつ美しく仕上げます。

06 仕上げ

表面の磨きやエッジの仕上げなどを行います。

07 梱包・出荷

完成品を丁寧に梱包し安全に出荷します。

お見積り・注文ご依頼窓口

アドヴァングループ受注センター
FAX: 0297-30-2712
E-mail: order@advan.co.jp



Ver.1.1

材料

アドヴァングループの様々な建材から選ぶ事ができます。



1 大判タイル (6mm 厚)
※一部フルボディになっています。



2 大判タイル (12mm 厚)
※フルボディになっています。



3 クオーツ (20mm 厚)



4 天然石・みかけ石



5 磁器質タイル (9mm 厚)



6 外部用 20mm 厚タイル



7 スプリットフェイス(壁用石材)



8 ナチュラルロブソン(壁用石材)



9 アルミ製モザイク (切断加工)

設備・技術



切断機

切断は加工の始まりなので、最新鋭の機械で正確に行います。



ウォータージェットマシン

水に研磨剤を混ぜ高压噴射で切断します。※直径 2.5mm のダボ穴を開けることができます。



CNC 加工機

CAD データを使用し自動かつ正確に加工が可能です。



象嵌加工

ウォータージェットマシンで切断し、違う色のタイルをはめ込みます。



トメ接着

精密な切断と接着技術により、無垢材のように
美しく仕上げます。



ウォーターサンダー

熟練の職人が手作業で磨き、仕上げます。



完成・梱包

完成品を丁寧に梱包し安全に出荷します。

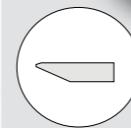
加工内容

左ページの材料番号によって可能な加工方法が異なります。

小口加工



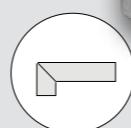
2 ~ 4



逆テーパー加工



1 ~ 5



トメ



2 ~ 4



ボウズ



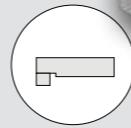
1 ~ 6



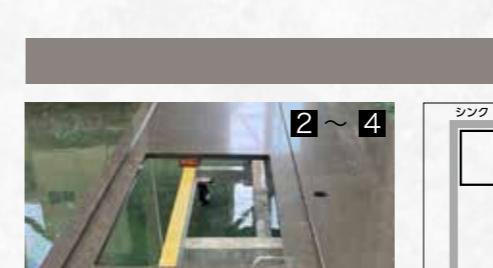
小口ミガキ



3 4



カチマケ



2 ~ 4

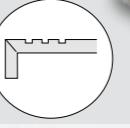


シンク開口上部

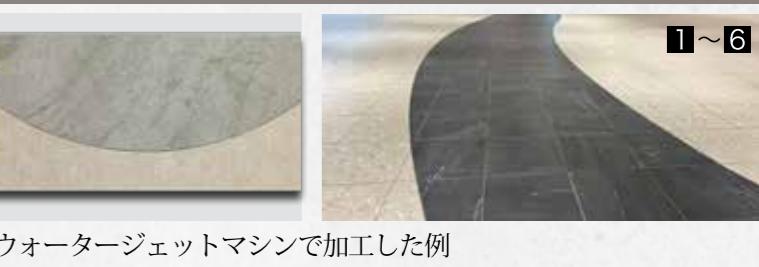
階段役物(ノンスリップ溝+トメ接着)



5 6



切断・R 切断



1 ~ 6



ウォータージェットマシンで加工した例

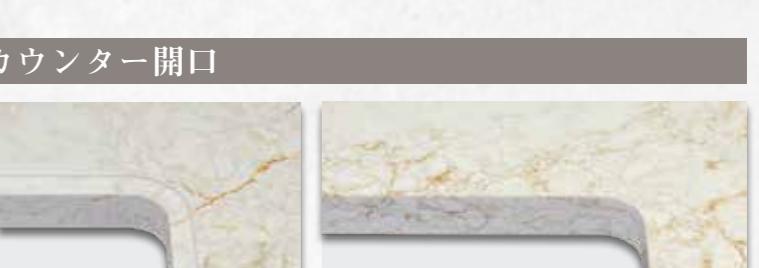
巾木・框



5



4 5 7 8



4 5 7 8

※入隅加工もできます。

※安全の為、角を丸める事もできます。

カウンター開口



2 ~ 4



シンク開口上部



開口・座彫 (小口ミガキなし)



アンダーボール開口 小口ミガキ